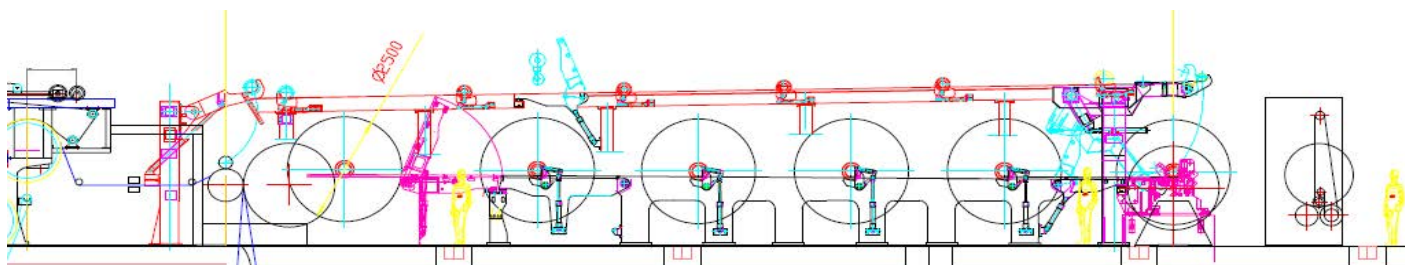


SISTEMI DI TRASFERIMENTO BOBINE

I sistemi di trasferimento automatico della bobina dal pope alla ribobinatrice permettono un aumento dell'efficienza della linea di produzione grazie a:

- movimentazione in massima sicurezza della bobina
- riduzione dei tempi di caricamento bobina e recupero palo vuoto.
- riduzione degli scarti

L'efficienza può essere ulteriormente migliorata se il sistema prevede anche il ritorno in automatico del palo vuoto al magazzino pali posto sopra al pope.



Esempio applicativo

