

I regolatori della serie RR, nelle diverse forme costruttive, sono progettati per essere impiegati in tutte le fasi del ciclo di lavorazione della macchina continua dove è necessario controllare lo sbandamento di tele e feltri.

La produzione di questi accessori è concepita nell'ottica dell'ottimizzazione del processo produttivo: ogni singolo regolatore è studiato e posizionato affinché possa massimizzare il rendimento del sistema.

Dal perseguimento di quest'obiettivo, nasce una gamma completa di macchine che tengono conto di tutti i parametri fondamentali.

In particolare si è preso in considerazione:

- La sezione d'impiego nella macchina continua.
- La scelta del materiale ottimale
- La tavola della macchina continua

I regolatori di produzione De Iulii possono essere in esecuzione simmetrica o asimmetrica (per permettere il montaggio della raschia sul rullo di regolazione), in esecuzione inox (tavole piane o sezioni presse) o in acciaio al carbonio (seccheria). Questi ultimi possono essere del tipo standard (per temperature fino a 110°C) e per alte temperature (fino a 150°C). Per qualsiasi realizzazione è possibile inserire un dispositivo di disallineamento meccanico del rullo regolatore che, con l'ausilio di un martinetto a vite, dà anche una misura del disallineamento fisso del rullo. Il dispositivo di disallineamento può essere montato separatamente, dal lato servizio, oppure integrato al regolatore, costituendo un unico corpo; in quest'ultimo caso esso offre chiaramente il vantaggio di avere l'attuatore pneumatico dal lato servizio semplificandone la manutenzione.

La regolazione del disallineamento può essere manuale o motorizzata e la misura del disallineamento può essere a vista o remotata per le sezioni della macchina poco accessibili.

La De Iulii produce due differenti taglie per ogni tipo di regolatore:

Per tavole rulli fino a 3,5m

Per tavole rulli da 3,5 a 6m.



DE IULIIS C.&A.
MACCHINE PER CARTIERE